

**КОНТУР**  
РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
СОВРЕМЕННЫЕ ПОЛИМЕРНЫЕ  
ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ



Система менеджмента качества  
сертифицирована  
**ISO 9001**



**ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ  
ТРУБОПРОВОДОВ  
G-RAY OXY (PE-RT тип II)**

КОНТУР.РФ

ПАСПОРТ  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



## О компании

Производственная компания КОНТУР основана в России в 2007 году. Основным направлением деятельности компании является производство и продажа современных полимерных трубопроводных систем для водоснабжения, напольного и радиаторного отопления, внутренней и наружной канализации.



## Почему мы?

**Профессионализм:** технологии и процессы производства отработаны годами.

**Репутация и популярность:** торговая марка «КОНТУР» пользуется заслуженным уважением потребителей. Более 60 крупнейших сантехнических компаний России и СНГ сотрудничают с нами на долгосрочной основе.

**Широкий ассортимент:** более 650 наименований изделий диаметром D16-160мм.

**Надежность:** собственная, аттестованная в установленном порядке, лаборатория ПК КОНТУР осуществляет постоянный контроль качества в течение всего производственного цикла: от проверки поступающего сырья до приемодаточных испытаний готовой продукции.

**Уверенность:** вся продукция ПК КОНТУР сертифицирована на соответствие требованиям российской нормативной документации (ГОСТ 32415-2013) и имеет расширенную гарантию 5 лет. Ответственность производителя застрахована на 10 000 000 руб.

**Техническое сопровождение:** индивидуальные решения, шеф-монтаж, помощь в проектировании, консультации инженеров. Высокий стандарт обслуживания подтвержден сертификатом ISO 9001: 2008.

**Рекламно-информационная поддержка партнеров.**

Наша система — это оптимальный выбор! Отправка товара в любые регионы России проверенными транспортными компаниями! С нами уже работают города: Тюмень, Сургут, Екатеринбург, Москва, Киров, Казань, Уфа, Магнитогорск, Нижний Новгород, Челябинск, Пермь, Омск, Курган, Нижневартовск, Воронеж, Смоленск и многие другие!

## Отдел продаж

(343) 298-00-58, доб. 226

## Лаборатория и служба качества

(343) 298-00-58, доб. 252

## Логистика и склад

(343) 298-00-58, доб. 209

контур.рф

## ПАСПОРТ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

# ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ G-RAY OXY (PE-RT тип II)



## 1. Сведения об изделии

Детали соединительные (далее по тексту - фитинги) для полимерных трубопроводов КОНТУР G-RAY PE-RT тип II (изготавливаются из медно-цинковых (латунных) сплавов методами литья под давлением или горячей штамповки с последующей токарной обработкой).

В условиях хранения и эксплуатации фитинги не выделяют в окружающую среду

токсичных веществ и при непосредственном контакте не оказывают вредного действия на организм человека.

Детали соединительные из латуни для полимерных трубопроводов сертифицированы на требования ТУ 4193-018-14504968-2015.

Актуальные версии документов размещены на сайте ООО «ПК КОНТУР».

## 2. Назначение и область применения

Фитинги для полимерных трубопроводов КОНТУР G-RAY OXY предназначены для создания необслуживаемых соединений труб, изготовленных из полиэтилена повышенной термостойкостью PE-RT тип II с антидиффузионным слоем EVOH, используемых в системах холодного и горячего водоснабжения, водяного отопления, а также в качестве технологических трубопроводов для транспортирования жидкостей,

неагрессивных к материалу труб и фитингов. Соединения, полученные с использованием таких фитингов, выполняются методом аксиальной (вдоль оси) запрессовки подвижной гильзы и являются неразборными. Допускается использование фитингов только для соединения труб, указанных в таблице 2. Использование фитингов для труб с другими размерами запрещается.

**Таблица 1. Номенклатура, назначение и артикулы**

<b>Гильза подвижная для PE-RT.</b> Предназначена для соединения элементов трубопроводной арматуры с трубами КОНТУР G-RAY (OXY) PE-RT тип II				
Артикул	D, мм	Кол-во в упаковке, шт	Вес, гр.	
061601016010	16	20/100	16	
061601020010	20	10/50	30	
061601025010	25	10/40	38	
Примечание: Для монтажа одной муфты необходима две гильзы, для монтажа тройника – три.				
<b>Муфта для PE-RT соединительная.</b> Предназначена для соединения труб КОНТУР G-RAY(OXY)PE-RT тип II одинакового диаметра				
Артикул	D, мм	Кол-во в упаковке, шт	Вес, гр.	
061201016010	16	5/50	37	
061201020010	20	5/40	57	
Примечание: муфты поставляются без подвижных гильз. Для монтажа одной муфты необходимо две гильзы.				
<b>Муфта для PE-RT переходная.</b> Предназначена для соединения труб КОНТУР G-RAY(OXY)PE-RT тип II разного диаметра				
Артикул	D, мм	Кол-во в упаковке, шт	Вес, гр.	
061203020110	20(2,8)-16(2,2)	5/45	39	
061203025210	25(3,5)-20(2,8)	5/20	66	
Примечание: Муфты поставляются без подвижных гильз. Для монтажа одной муфты необходимо две гильзы.				
<b>Муфта для PE-RT HP.</b> Предназначена для соединения труб КОНТУР G-RAY(OXY)PE-RT тип II и элементов с внутренней трубной цилиндрической резьбой				
Артикул	D, мм	Кол-во в упаковке, шт	Вес, гр.	
061211016110	16 - 1/2"	5/35	53	
061211016210	16 - 3/4"	5/30	72	
061211020110	20 - 1/2"	5/30	64	
061211020210	20 - 3/4"	10/20	76	
061211025210	25 - 3/4"	5/15	76	
Примечание: Муфты поставляются без подвижных гильз. Для монтажа одной муфты требуется одна гильза.				

**Муфта для PE-RT HP.** Предназначена для соединения труб КОНТУР G-RAY(OXY)PE-RT тип II и элементов с наружной трубной цилиндрической резьбой

Артикул	D, мм	Кол-во в упаковке, шт	Вес, гр.	
061212016110	16 - 1/2"	10/40	46	
061212020110	20 - 1/2"	10/40	57	
061212020210	20 - 3/4"	5/20	88	

Примечание: Муфты поставляются без подвижных гильз. Для монтажа одной муфты требуется одна гильза.

**Муфта для PE-RT с накидной гайкой.** Предназначена для соединения труб КОНТУР G-RAY(OXY)PE-RT тип II и элементов с наружной трубной цилиндрической резьбой

Артикул	D, мм	Кол-во в упаковке, шт	Вес, гр.	
061220016110	16 - 1/2"	5/30	46	
061220016210	16 - 3/4"	5/40	63	
061220020210	20 - 3/4"	5/25	77	

Примечание: Муфты поставляются без подвижных гильз. Для монтажа одной муфты требуется одна гильза.

**Тройник для PE-RT соединительный.** Предназначен для создания ответвления от основной магистрали для труб КОНТУР G-RAY(OXY)PE-RT тип II одинакового диаметра

Артикул	D, мм	Кол-во в упаковке, шт	Вес, гр.	
061501016010	16	5/25	63	
061501020010	20	5/15	106	
061501025010	25	5/10	182	

Примечание: Тройники поставляются без гильз. Для монтажа одного тройника требуется три гильзы одинакового размера.

**Тройник для PE-RT переходной.** Предназначен для создания ответвления от основной магистрали для труб КОНТУР G-RAY(OXY)PE-RT тип II разного диаметра

Артикул	D, мм	Кол-во в упаковке, шт	Вес, гр.	
061503020110	20-16-16	5/20	79	
061503020210	20-16-20	4/16	86	
061503020310	20-20-16	4/16	86	

Примечание: Тройники поставляются без гильз. Для монтажа одного тройника требуется три гильзы соответствующего размера.

**Угольник для PE-RT соединительный.** Предназначен для соединения труб КОНТУР G-RAY(OXY)PE-RT тип II одинакового диаметра под углом 90°

Артикул	D, мм	Кол-во в упаковке, шт	Вес, гр.	
061401016010	16	5/40	52	
061401020010	20	5/20	82	
061401025010	25	2/10	149	

Примечание: Угольники поставляются без гильз. Для монтажа одного угольника требуется две гильзы.

**Угольник для PE-RT комбинированный HP.** Предназначен для соединения труб КОНТУР G-RAY(OXY)PE-RT тип II и элементов с внутренней трубной цилиндрической резьбой под углом 90°

Артикул	D, мм	Кол-во в упаковке, шт	Вес, гр.	
061411016110	16 - 1/2"	10/40	59	
061411020110	20 - 1/2"	5/20	86	
061411020210	20 - 3/4"	5/20	96	

Примечание: Угольники поставляются без гильз. Для монтажа одного угольника требуется одна гильза.

**Угольник для PE-RT комбинированный ВР.** Предназначен для соединения труб КОНТУР G-RAY(OXY)PE-RT тип II и элементов с наружной трубной цилиндрической резьбой под углом 90°.

Артикул	D, мм	Кол-во в упаковке, шт	Вес, гр.
061414016110	16 - 1/2"	10/20	72

Примечание: Угольники поставляются без гильзы.  
Для монтажа одного угольника требуется одна гильза.

**Угольник для PE-RT комбинированный с креплением ВР.** Предназначен для соединения труб КОНТУР G-RAY(OXY)PE-RT тип II и элементов с наружной трубной цилиндрической резьбой под углом 90°. Имеет кронштейн для крепления к строительным конструкциям.

Артикул	D, мм	Кол-во в упаковке, шт	Вес, гр.
061418016110	16 - 1/2"	5/10	143
061418020110	20 - 1/2"	10/20	156

Примечание: Угольники поставляются без гильзы.  
Для монтажа одного угольника требуется одна гильза.

**Евроконус для PE-RT.** Зажимные резьбовые соединения с евроконусом предназначены для присоединения труб КОНТУР G-RAY(OXY)PE-RT тип II к коллекторам, имеющим резьбовые патрубки с наружной резьбой (3/4").

Артикул	D, мм	Кол-во в упаковке, шт	Вес, гр.
061091016100	16x2,2	10/20	55
061091020100	20x2,8	10/20	67

### 3. Срок службы

Срок службы фитингов для полимерных трубопроводов G-RAY OXY (PE-RT тип II) составляет 50 лет при условии соблюдения требований разделов 2,4,5 и 6.

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** по истечении срока службы изделия могут представлять опасность для жизни и здоровья потребителя, причинять вред его имуществу или окружающей среде.

### 4. Технические характеристики

Таблица 2. Технические характеристики фитингов

Материал соединяемых труб	Полиэтилен повышенной термостойкости PE-RT тип II
Размеры (диаметр x толщина стенок) соединяемых труб, мм	16x2,2 20x2,8 25x3,5
Аварийная температура теплоносителя в соединяемых трубах (не более 100 часов за весь срок службы), °C	100
Рабочая температура теплоносителя в соединяемых трубах, °C	80
Максимальное давление воды в соединяемых трубах, бар	10

Материал фитингов	Медно-цинковые сплавы (латуни) обрабатываемые давлением по ГОСТ 15527 марок ЛС59-1, ЛС59-2. Допускается использовать другие марки латуней, в том числе в соответствии с Европейскими стандартами при условии соответствия фитингов требованиям ТУ4193-018-14504968-2015: CW602N, CW614N; CW617N по EN 12165.
Характеристики резьбовых частей	- внутренняя трубная цилиндрическая по ГОСТ 6357 класса точности В; - наружная – трубная цилиндрическая по ГОСТ 6357 класса точности В; - метрическая по ГОСТ 9150, ГОСТ 24705. Допуски на резьбу 6H, 6g по ГОСТ 16093.

## 5. Указания по проектированию и монтажу

**5.1.** Проектирование и монтаж трубопроводов КОНТУР G-RAY OXY должны осуществляться с учётом требований СП60.13330.2012, СП30.13330.2012, СП 73.13330.2016

**5.2.** Осуществление проектирования трубопроводных систем и их монтажа должно осуществляться специализированными организациями, имеющими подтверждённое документами, право ведения данных видов деятельности.

**5.3.** Монтаж должен осуществляться по проекту, специально предназначенным для этого инструментом, при температуре не ниже +10°C.

**5.4.** При монтаже полимерных труб КОНТУР G-RAY (OXY) используется аксиальная (вдоль оси) запрессовка подвижной гильзы на предварительно расширенный конец трубы, надетый на штуцер фитинга. При надвижении гильзы на трубу происходит её плотное прижатие к штуцеру фитинга, обеспечивающее надёжное соединение. Монтаж фитингов производится в следующем порядке:

- отрезать полимерную трубу нужной длины

так, чтобы плоскость резки была строго перпендикулярна оси трубы;  
- надеть подвижную гильзу на трубу и отодвинуть ее от края на столько, чтобы она не мешала расширению трубы;  
- специальным расширителем расширить край трубы, в которую будет вставляться штуцер фитинга;

- вставить штуцер фитинга в трубу до упора на фитинге;  
- специальным инструментом выполнить запрессовку: не допуская перекосов надвинуть гильзу на фитинг до упора. Положение трубы, гильзы и фитинга перед и после запрессовки указаны на рисунке 1.

**5.5.** При замоноличивании готового соединения в бетон, гипс, или другую строительную смесь необходимо защитить соединение от прямого контакта с ней, например: закрыть место соединения гофротрубой и зафиксировать изоляционной лентой. Замоноличивание проводить только после проведения испытаний трубопроводной системы гидростатическим или манометрическим методом.

## 6. Указания по эксплуатации

Соединения, полученные с помощью фитингов являются необслуживаемыми и неразъёмными, поэтому к фитингам не предъявляются отдельные требования по

эксплуатации, и они должны эксплуатироваться в соответствии с правилами эксплуатации трубопроводов, на которых они установлены.

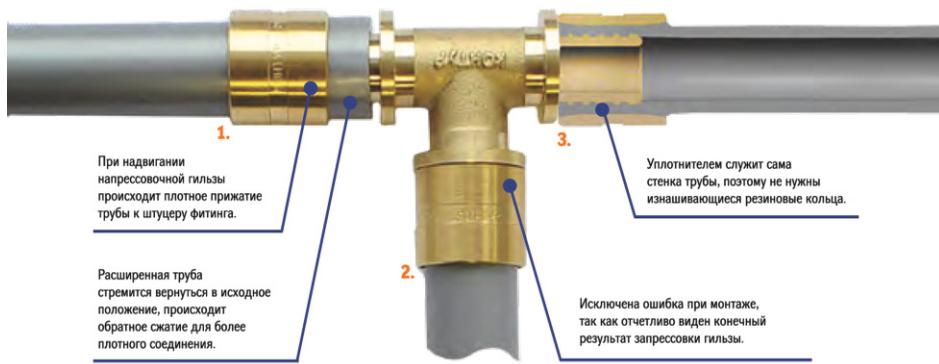


Рисунок 1. Изображение технологии запрессовки:

1. Гильза и труба перед запрессовкой.
2. Гильза и труба после запрессовки.
3. Гильза и фитинг в разрезе.

## 7. Условия хранения и транспортирования

Фитинги упаковывают в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13511 с логотипом компании-производителя или в другой материал, обеспечивающий сохранность изделий и транспортируют

любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

## 8. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ:

- от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха",
- от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления»,

- от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды», а также другими федеральными и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и прочими документами, принятыми во исполнение указанных законов.

## 9. Гарантийные обязательства

**9.1.** Изготовитель гарантирует качество продукции собственного производства при условии соблюдения потребителем правил проектирования, транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

**9.2.** Гарантийный срок составляет 7 лет и исчисляется с момента реализации продукции конечному потребителю или со дня ввода в эксплуатацию, подтвержденного

документально, при соблюдении следующих условий:

- осуществлении проектирования трубопроводных систем и их монтажа специализированными организациями, имеющими подтвержденные документами, право ведения данных видов деятельности;
- осуществлении проектирования и монтажа в соответствии с требованиями нормативно-

технической документации;

- использовании специально подготовленной воды в системах горячего водоснабжения, согласно п. 4.8 СО 153-34.20.501-2003 "Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей РФ";
- проведении испытаний трубопроводной системы на прочность и герметичность гидравлическим или пневматическим способом и подтверждении результатов

испытаний Актом перед сдачей в эксплуатацию вновь сооруженной системы или после реконструкции (капитального ремонта) действующей системы;

- соответствии параметров эксплуатации значениям, указанным в нормативной документации и документации завода производителя (паспорта на продукцию). Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

## 10. Условия гарантийного обслуживания

**10.1.** Претензии к качеству продукции могут быть предъявлены в течение гарантийного срока и при соблюдении условий предоставления гарантии (п.9.2).

**10.2.** Замененные изделия или их части,

полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца.

**10.3.** В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.