

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY
Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO.,LTD, Huxin Village, Chumen Town, Yuhuan County, China



НОЖНИЦЫ С ХРАПОВЫМ МЕХАНИЗМОМ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ И ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ

Модель: **VTm.394.M**

ПС -47041

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения

1.1. Ножницы предназначены для ручного разрезания под прямым углом, металлополимерных и пластиковых труб с наружным диаметром до 26 мм включительно.

1.2. Наличие храпового механизма позволяет снизить прилагаемое монтажником усилие при резке труб.

1.3. В закрытом положении ножницы фиксируются стопорным замком.

1.4. Ножницы поставляются в блистерной упаковке.

2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Максимальный наружный диаметр разрезаемых труб	мм	26
2	Допустимый материал труб		Металлополимер, полиэтилен (PE, PE-X, PE-RT), полипропилен, полибутен
3	Максимальная толщина армирующего алюминиевого слоя в комбинированных трубах	мм	0,5
4	Средний полный ресурс	рез	5000
5	Вес инструмента	г	239
6	Тип привода ножа		храповой
7	Материалы:		
7.1	Корпус, подвижная рукоятка		силумин с окраской эпоксидной эмалью
7.2	Нож с храповым механизмом		нержавеющая инструментальная сталь
7.3	Стопорный замок		нейлон
7.4	Винтовая ось		сталь оксидированная

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Конструкция



4. Указания по эксплуатации инструмента

4.1. До начала работы резаком, необходимо убедиться, что нож заходит точно по центру паза корпуса. Перекос свидетельствует либо о слабой затяжке винтовой оси, которую в этом случае следует подтянуть. Причиной перекоса ножа также может быть износ винтовой оси или износ шарнира рычага. В этих случаях ножницы подлежат ремонту или замене.

4.2. Выполнение реза осуществляется в следующем порядке:

- открыть стопорный замок;
- развести до упора рукоятки ножниц, при этом нож займёт крайнее верхнее положение;
- ровно расположить разрезаемую трубу на губки корпуса;
- многократно приложить усилие к рукояткам, выполняя рез.

4.3. После проведения 300-500 резов, следует произвести заточку ножа. Это же надо делать при появлении на жале ножа заусенций.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.4. Для заточки вывинчивается ось подвижной рукоятки и снимается винтовая ось. Корпус снимается. Заточка выполняется на ноже с присоединенным рычажным механизмом и рукояткой. После заточки, рукоятка и нож устанавливаются на место.

4.5. После проведения 500 резов следует смазать все оси ножниц машинным маслом.

4.6. Запрещается резать ножницами стальные, медные трубы, а также нетрубные материалы.

5. Условия хранения и транспортировки

5.1. Инструмент должен храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

5.2. Транспортировка инструмента должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

6. Утилизация

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

6.2. Содержание благородных металлов: *нет*

7. Гарантийные обязательства

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения и эксплуатации.

7.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

7.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

8. Условия гарантийного обслуживания

8.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

8.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

8.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

8.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем

8.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

**Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato**

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

НОЖНИЦЫ С ХРАПОВЫМ МЕХАНИЗМОМ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ И ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

№	Модель	Количество
1	VTm.394.M	
2		

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - Двадцать четыре месяца с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия..
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____